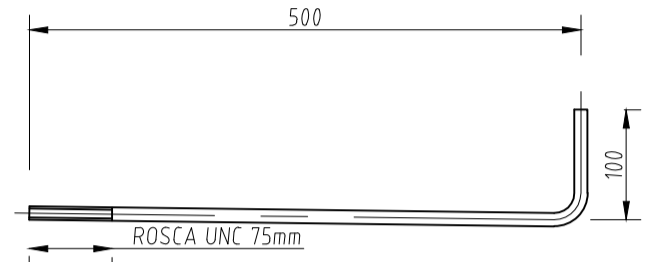
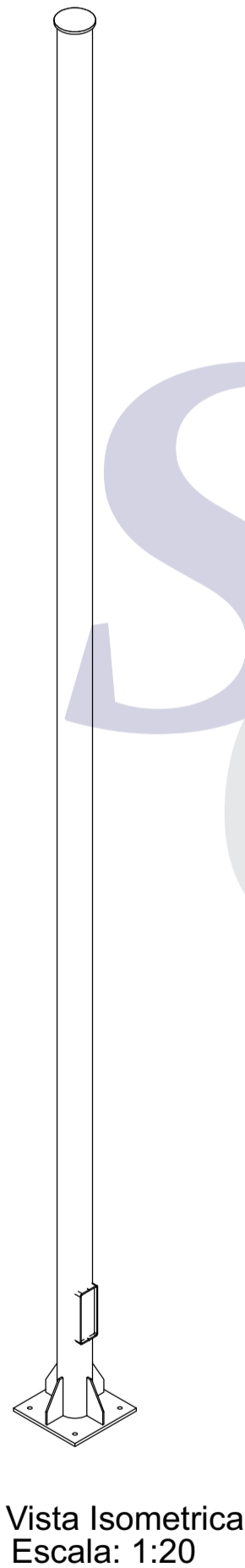
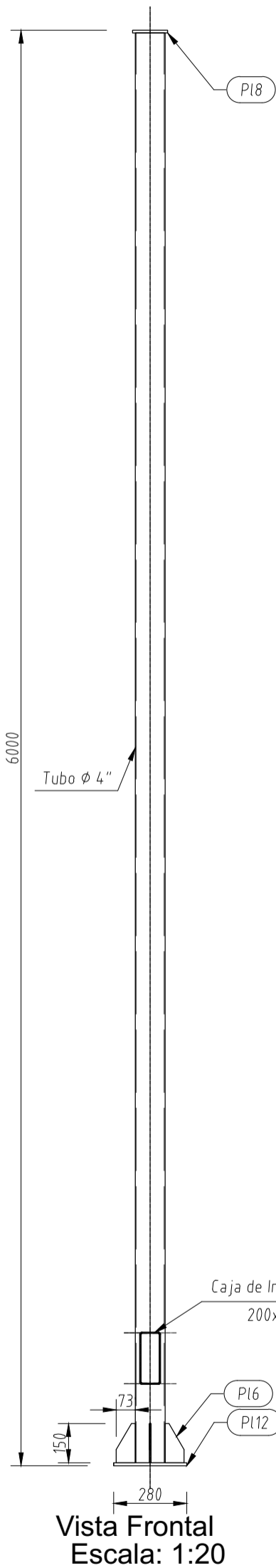


NOTAS GENERALES

- 1.- DIMENSIONES EN mm, ELEVACIONES EN m.
- 2.- LAS COTAS PREVALECEAN SOBRE EL DIBUJO.
- 3.- MATERIALES (S.I.C.):  
Acero ASTM A36, ASTM A53 Gr. A, ASTM A500 Gr. A
- 4.- SISTEMA DE PROTECCION :  
ASTM 123/A 123M  
ZINC (HOT-DIP GALVANIZED)
- 5.- PERNOS, TUERCAS Y ARANDELAS:  
ANCLAJE TIPO "L" Ø=1/2" 500X150 ASTM A-36  
TUERCAS A325 o G<sup>5</sup>



Anclaje 1/2" Galv. en Caliente  
+ 01 Tuerca + 01 Arandela

ESPECIFICACIONES TECNICAS

PROCESO	Laminado en Caliente
PROTECCION	Galvanizado Hot Dip ASTM123/M12
INTEGRACION	Caña, Placa Base
PESO	122.56kg
ELEMENTO	CAÑA
LONGITUD	Total 6.00m
DIAMETRO BASE	101mm
DIAMETRO CORONA	101mm
MATERIAL	ASTM A53 Go. B
CALIBRE	Sch40/STD
SOLDADURA	AWS E70T1
ELEMENTO	PLACA BASE
LADO DE BASE	280x280mm
ESPESOR	12mm
ANCLAJE	Barra Roscada 1/2" Galvanizada G <sup>2</sup>
REGISTRO	Caja 200x100 con pernos
CAPACIDAD DE CARGA	4 Luminarias máxima
RESISTENCIA AL VIENTO	80km/h

CLIENTE:

PROYECTO: ..

TÍTULO: Poste 6m Recto  
Para soporte para reflector o 4 Pastorales

	NOMBRE:	FECHA:	Nº PROYECTO				
DISEÑADO:		08/09/2015	-				
DIBUJADO:		08/09/2015	O.P.:			ESCALA:	REV.:
REVISADO:			018-15			IND.	0
APROBADO:		08/09/2015	Nº PLANO:				
APROB.CLTE:							

- NOTAS:
- 1.- EL PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA SERA SEGÚN AWS-D1.1.
  - 2.- CORDÓN CONTÍNUO 0.7 x ESP. MÍNIMO.