

- Importación de pernos, tuercas y soportería en general.
- Importación de productos con Certificado UL.
- Bandejas Porta Cables.
- Fabricación de Postes y Cajas de Concreto.
- Fabricación de Postes Metálicos y estructuras metálicas.
- Materiales de Ferretería Eléctrica en general.

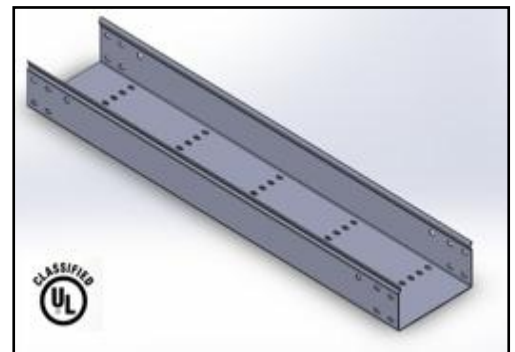
## **FICHA TECNICA DE PRODUCTO**

### **BANDEJA PORTACABLE TIPO LISA RANURADA BTFS-P-CP / G°C°**

(Bandeja Tipo Fondo Solido Perforada, con lateral "CP" Presión, Acabado Galvanizado en Caliente)

#### **DESCRIPCION DEL PRODUCTO**

Diseñadas generalmente para usos de cargas livianas y en interiores. Su principal característica es que su estructura las permite hermetizar y se logra un adecuado ocultamiento de los cables.



#### **DESCRIPCION DE UN SISTEMA DE BANDEJAS PORTACABLES**

Un sistema de bandejas portables se define como un conjunto de elementos y accesorios, que permiten soportar cables eléctricos (Energía, Control y Data) de una manera rígida y ordenada. Los diseños de nuestras bandejas se basan en los estándares según la Norma NEMA VE-1-2017 (National Electrical Manufacturers Association), así como la norma CSA C22.2 N°126.1-17 (Canadian Standards Association Publication), la NFPA 70 (National Fire Protection Association) y la Norma Técnica Peruana. Estas regulan y brindan toda la información para su construcción de acuerdo a medidas y tolerancias de fabricación - dimensionamiento, materiales, acabados, capacidad de carga, distancia entre soportes. La norma NEMA VE-2 nos regula el procedimiento de manipulación, carga y descarga en los movimientos de despacho, así como los procedimientos y consideraciones de los montajes de las bandejas portables para los instaladores en las obras.

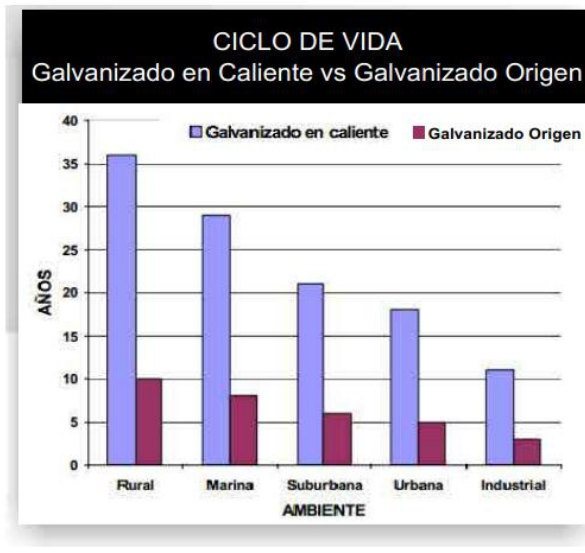
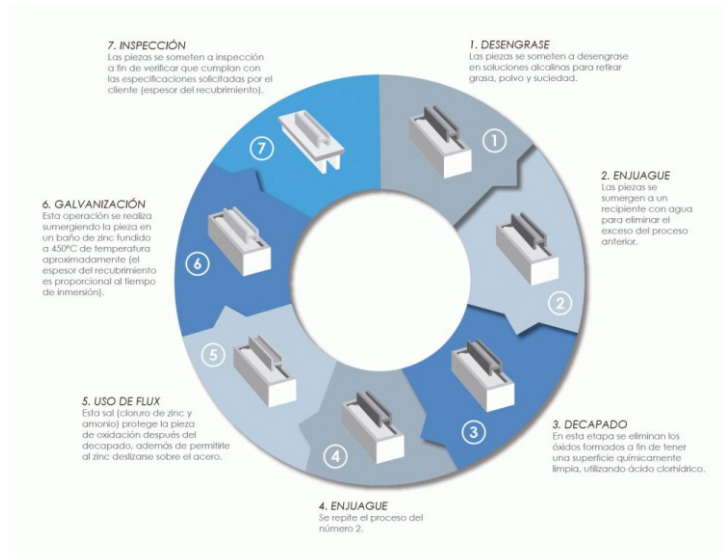
#### **GALVANIZADO EN CALIENTE**

Contamos con el servicio de galvanizado por inmersión al caliente, que protege al acero de la corrosión. Se da por inmersión en un baño de zinc fundido, a una temperatura aproximada de 450°C, otorgándole más vida útil al acero.

Para un galvanizado de calidad, seguimos un estricto proceso supervisado por Ingenieros Químicos, con el fin de garantizar un excelente galvanizado. Este procedimiento se lleva a cabo por etapas, comenzando por un proceso inicial de desengrase y posterior lavado, seguido por una etapa de decapado, para someterla a un posterior fluxado y secado. previo a la inmersión de la pieza en el baño de zinc fundido.

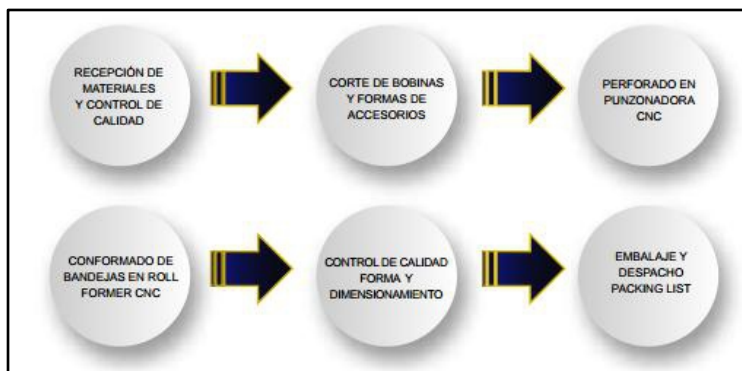
- Importación de pernos, tuercas y soportería en general.
- Importación de productos con Certificado UL.
- Bandejas Porta Cables.
- Fabricación de Postes y Cajas de Concreto.
- Fabricación de Postes Metálicos y estructuras metálicas.
- Materiales de Ferretería Eléctrica en general.

### PROCESO DE GALVANIZADO EN CALIENTE



### PROCESO DE FABRICACION

Nuestro proceso de fabricación consiste en un conjunto de procedimientos que registran e identifican en cada una de las etapas productivas, desde la adquisición de la materia prima hasta la obtención del producto final, el aseguramiento de la trazabilidad del proyecto obteniendo mayor eficiencia en nuestros procesos productivos, garantizando así la calidad de nuestros productos. Estamos preparados para asistirlos en los proyectos más grandes, asegurando gran capacidad de producción, alta calidad, precio y tiempo de entrega.



- Importación de pernos, tuercas y soportería en general.
- Importación de productos con Certificado UL.
- Bandejas Porta Cables.
- Fabricación de Postes y Cajas de Concreto.
- Fabricación de Postes Metálicos y estructuras metálicas.
- Materiales de Ferretería Eléctrica en general.

<b>E E T T - ESPECIFICACIONES TECNICAS DEL PRODUCTO</b>	
<b>ANCHO</b>	200 – 300 – 400 – 600 MM
<b>ALTURA</b>	100 MM
<b>ESPESOR DE LA BANDEJA</b>	1.5 MM
<b>LONGITUD</b>	2400 MM
<b>TIPO DE PESTAÑA</b>	En "CP" A PRESION
<b>MATERIAL</b>	ASTM A569 JISS G 3131 / ASTM A 1008
<b>ACABADO DEL MATERIAL</b>	GALVANIZADO EN CALIENTE ASTM A123
<b>NORMA DE FABRICACION</b>	Norma NEMA VE-1
<b>CLASE / CARGA (H=100)</b>	CLASE 8B / 125KG/MT
<b>EMPALME O ECLISA</b>	Tipo "U"
<b>ESPESOR DEL EMPALME</b>	1.5 MM y 2 MM
<b>PERNOS POR PIEZA</b>	8 PERNOS (H=60) / 16 PERNOS (H=100) UNIDADES
<b>ACABADO DE PERNERIA</b>	ZINCADO
<b>MEDIDA DE PERNOS (H=100)</b>	1/4" x 3/4 " + A. Plana 1/4" + A. Presión 1/4" + Tuerca 1/4"

